

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Medidas exteriores

alto 2000 mm
largo 1300 mm
ancho 1200 mm

Superficie de la plataforma de la carcasa del molde

1200x900 mm

Movimiento vertical

desde 200 mm
hasta un máximo de 1700 mm

Sistema

Sistema Ip67 con protección antiagua

Funcionamiento

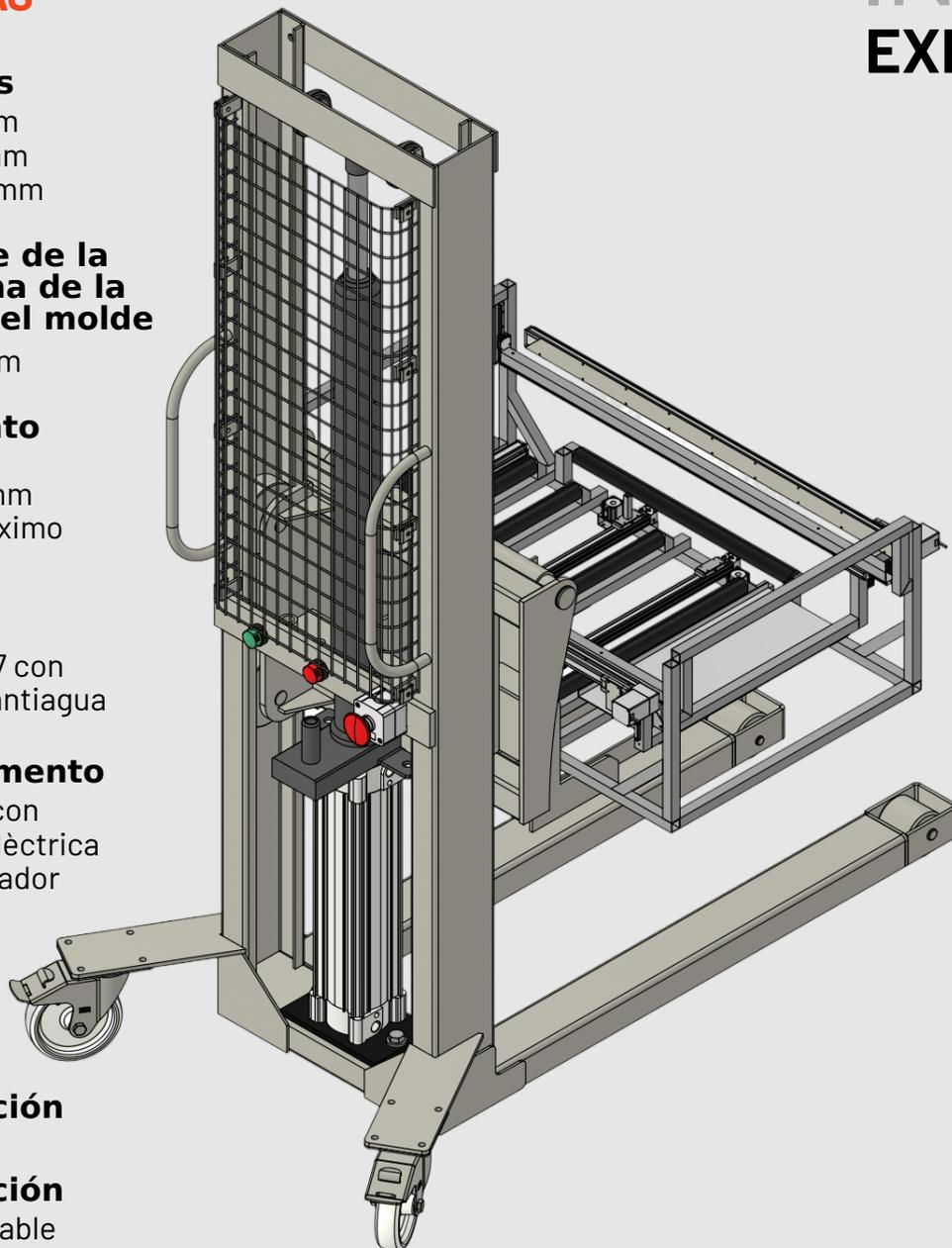
Neumático con asistencia eléctrica para controlador y sensorica

Alimentación

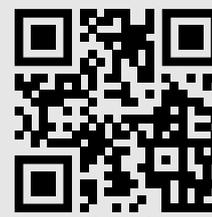
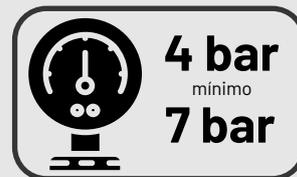
220V

Construcción

acero inoxidable
AISI 304



INOXSIM
EXEL200-1700



<https://inoxsim.com>

FUNCIONALIDAD

El equipo **EXEL200-1700** es una unidad móvil tipo transpaleta equipada con **ruedas giratorias omnidireccionales y sistema de frenado integral**. Permite el desplazamiento vertical controlado de una plataforma superior especializada con **base deslizante de alta resistencia**, diseñada para el transporte seguro de moldes tanto llenos como vacíos. El sistema incorpora **extractor neumático automatizado** con garra extractora especializada para el posicionamiento preciso frente al piso de moldes a descargar de torres multimolde. La operación de posicionamiento hasta el punto de contacto entre garra y moldes se realiza mediante palanca de maniobra operada por el técnico. El **automatismo de la garra extractora ejecuta combinación de movimientos horizontales y verticales**, retirando moldes de la jaula y ubicándolos sobre la plataforma de rodillos. **Para descarga automática** incorpora base de ruedas escamoteables entre el plano de rodillos que se elevan para permitir rodadura de moldes, utilizando útil empujador para desplazamiento exterior.

FUNCIONAMIENTO

El operador controla el posicionamiento vertical y horizontal mediante palanca de maniobra hasta ubicar la garra extractora frente al piso de moldes seleccionado.

El **extractor neumático se activa automáticamente al alcanzar la posición correcta**, ejecutando movimientos combinados para retirar moldes de la torre y ubicarlos en la plataforma de rodillos.

Las ruedas escamoteables se **elevan facilitando la rodadura automática** de moldes.

El útil empujador desplaza los moldes hacia el exterior, completando el ciclo de descarga automatizada y preparando el sistema para la siguiente operación.