

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Medidas exteriores

alto 1600 mm
largo 1300 mm
ancho 1200 mm

Superficie de la plataforma de la carcasa del molde

1100x1000 mm

Movimiento vertical

desde 200 mm
hasta un máximo de 1000 mm

Sistema

Sistema Ip67 con protección antiagua

Funcionamiento

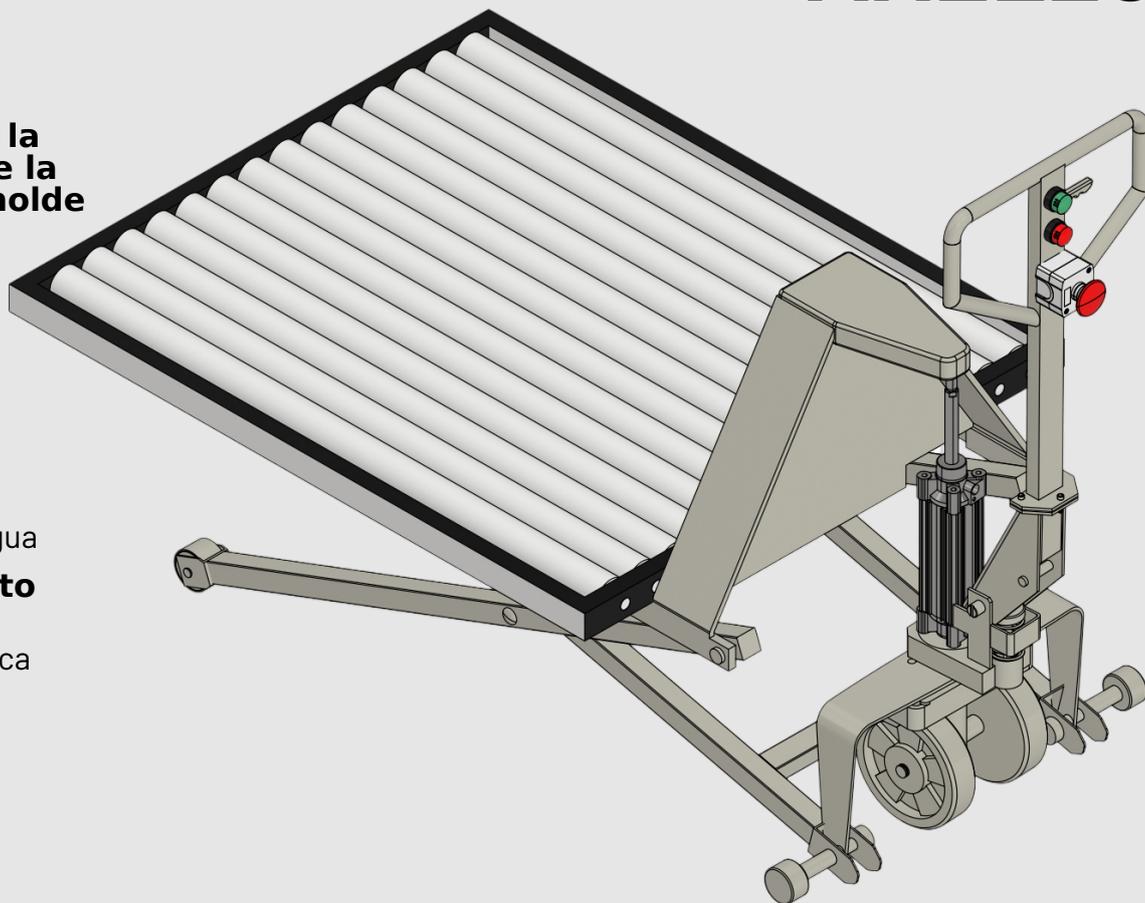
Neumático con asistencia eléctrica para controlador y sensorica

Alimentación

220V

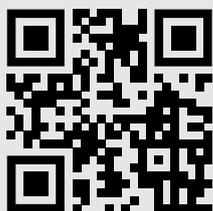
Construcción

acero inoxidable AISI 304



INOXSIM AXEL200

NOTA: La empresa se reserva el derecho de modificaciones técnicas y/o constructivas sin previo aviso AXEL200 | E.T.I.V. 003-28052025



<https://inoxsim.com>



FUNCIONALIDAD

El equipo **AXEL200** es una unidad móvil tipo transpaleta equipada con **ruedas giratorias omnidireccionales y sistema de frenado integral**. Permite el desplazamiento vertical controlado de una plataforma superior especializada con base deslizante **de alta resistencia**, diseñada para el transporte seguro de moldes tanto llenos como vacíos.

La plataforma incorpora rodillos con inclinación **optimizada que garantiza la retención automática** de los moldes en posición final, manteniéndolos en contacto permanente con la barandilla de seguridad. Dicha barandilla es completamente abatible, facilitando las operaciones de carga y descarga posterior **sin necesidad de manipulación manual de los moldes**. El sistema de elevación permite posicionamiento intermedio mediante palanca selectora de desplazamiento vertical, ofreciendo **flexibilidad operativa** para adaptarse a diferentes alturas de trabajo según los requisitos específicos de carga o descarga de moldes en las distintas estaciones de proceso.

FUNCIONAMIENTO

El operador controla el desplazamiento vertical mediante palanca selectora, permitiendo paradas intermedias en cualquier altura requerida. Los moldes se deslizan suavemente sobre la base inclinada **sin manipulación manual**, facilitando operaciones de carga y descarga. La barandilla abatible se acciona **fácilmente para liberación** posterior de moldes. El sistema de frenado garantiza estabilidad durante las operaciones, mientras que las ruedas giratorias permiten maniobrabilidad óptima en espacios reducidos, **optimizando el flujo de trabajo y la eficiencia operativa** en el transporte de moldes.